

Техническая информация

Флюс ФРК 525-1

Флюс изготовлен по ТУ 1718–001–32478424–13

Клейкий флюс-гель на основе канифоли.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников, BGA- и FLIP-SHIP-компонентов и микросхем в выводном и безвыводном исполнениях.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми формами припоев.

Область применения (температурный режим пайки до +270°C)

- ручная пайка;
- пайка оплавлением;
- групповая пайка;
- облуживание выводов и проводов;
- ремонтные работы и другие случаи использования флюса.

Паяемый материал

- медь, медные сплавы,
- оловянно-свинцовые поверхности,
- иммерсионные поверхности, в том числе никелевые,
- сильно окисленные поверхности.

Флюс безгалогидный активный, с повышенной клейкостью.

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Обладает улучшенными свойствами смачивания и пенетрации.

Отличается достаточной клейкостью и способностью удержания компонентов на плате.

Флюс отмывочный; остатки флюса после пайки легко смываются водой. При необходимости использовать отмывочную жидкость ОФ-1.

Спецификация флюса

№	Характеристика флюса	Результаты испытаний	В соответствии с НД
1	Тип флюса	Канифольный, РОНО	J-STD 004B МЭК 61190-1 ISO 9455
2	Цвет	Красно-коричневый	J-STD 004B МЭК 61190-1
3	Вязкость	25.3 Па·сек	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
4	Плотность	1.32 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
5	Запах	Слабый аммиачный	
6	Содержание галогенидов	Испытание прошел (менее 0.05%)	J-STD 004B, п. 3.4.1.3
7	Индукционная коррозия флюса – Медное зеркало	Испытание прошел, активный, НО	J-STD 004B, п.3.3.4.1.1

			ISO 9455-5
8	Проникающая коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, коррозионный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
10	Кислотное число	(27.2±2) мг КОН/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
11	Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
12	Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
13	Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
14	Отмывка	При необходимости рекомендовано отмывать деионизированной водой или отмывочной жидкостью ОФ-1	J-STD-004B
15	Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Рекомендации по применению

Нанесение

Кисточка, спонж, дозированное нанесение и пр.

Температура нанесения

(18÷25)°C.

Температура начала активации

(100÷125)°C.

Температура пайки

- свинцовая пайка – (220÷225)°C;
- бессвинцовая пайка – до +270°С.

Максимальная температура жала паяльника: +340°С.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах при проведении пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

Шприц-дозатор: 10 мл, 30 мл.

Банка: 30 мл, 100 мл.

Хранение

Срок хранения флюса – 3 года. Наиболее оптимальные условия хранения: при температуре ниже 20°С и влажности менее 70%.