

Техническая информация

ПРИПОЙ Sn97Cu3

Состав сплава в соответствии с требованиями J-STD 006B, IEC 61 190-1-3,
Сортамент припоя в соответствии с требованиями ГОСТ 21931-76

Припой Sn97Cu3 используется для пайки тонких медных проводов при температуре более 350°C. Но стоит учитывать, что по технологическим параметрам данный припой имеет достаточно высокую температуру оплавления и это вызывает некоторые дополнительные трудности процесса монтажа. При данных температурах проводят процесс выжигания эмали с медных проводов. Однако, достаточно высокая температура вызывает ускорение процесса растворения меди в припое, по сравнению с оловянно-свинцовыми сплавами.

Паяное соединение обладает достаточно высокой прочностью. Обладает достаточно высокими показателями по растекаемости, в т.ч. по таким поверхностям как сталь. Припой обладает высокими показателями по электропроводности и по теплоемкости.

Среди бессвинцовых припоев Sn97Cu3 является наиболее эффективным и дешевым для использования в конструкционной пайке.

Технологический процесс

- ручная пайка
- выводной монтаж
- конструкционная пайка
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- медь
- медные сплавы
- сталь

Параметры сплава Sn97Cu3

Температура солидуса /ликвидуса	227 /310°C
Плотность сплава	7.32 г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	18 МОм·м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	61 Вт/м·°C
Предел прочности на растяжение	57,0 МПа (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	21,0 МПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	20.0 % (при темп. 22°C)

Форма выпуска

- пластина (8.0x20x330) мм
- катушка: 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг

Хранение

- хранить в сухом месте