

# PPI SP-510 Односторонняя термостойкая лента

Высокотемпературная лента для защиты участков при порошковом окрашивании.

- В одном рулоне 66 метров.
- Основа ленты ПЭТ пленка, адгезив — силикон.
- Толщина основы 50 микрон.
- Цвет синий.

Порошковая окраска различных конструкций, деталей, изделий, узлов всегда сопряжена с довольно затратной по времени, но необходимой операцией — установкой маскирующих пленок для отдельных частей изделий, не подлежащих окраске.

Маскирующие термостойкие ленты производства компании PPI - устойчивы к воздействию агрессивных сред и выдерживают температуру до 220°C (до 60 минут). Ленты удобны при нанесении на самые различные участки, даже сложных по конфигурации изделий.

Термостойкая лента PPI SP-510 может использоваться для изоляции электрических проводников, нагреваемых поверхностей, а так же для покрытия нагревательной платформы и наилучшего прилипания первого слоя при печати ABS и PLA пластиком.

## Преимущества термостойкой ленты PPI SP-510:

- Чистое удаление одним куском;
- Ровная граница между окрашенной и защищаемой поверхностью(важно при проведении двухцветного окрашивания);
- Ширина рулона от 5 мм до 1000 мм, намотка в ролике 66 метров;
- Различные цвета основы;
- Различная толщина основы (важно при многоцветном окрашивании);
- Технологичность;
- Тонкая, высокая прочность на разрыв, хорошая термостойкость, долговременное старение, высокопрочная основа
- Основа из полиэфира толщиной 0,05 мм
- Лента легко прорывает затвердевшую краску или слой клея
- Удаляется без остатков клея как "на горячую", так и "на холодную"
- Имеет яркий синий цвет
- Доступна нарезка на нестандартную ширину
- Полиэфирная плёнка устойчива к растворителям, температуре, сжатию и абразивному воздействию
- Тонкая основа позволяет получить тонкую линию границы окраса
- Силиконовый адгезив можно использовать в высокотемпературных процессах
- Силиконовый адгезив чисто удаляется с большинства поверхностей
- Зеленый цвет помогает сделать ленту заметной при нанесении и удалении

### **Возможные применения PPI SP-510:**

- Лента PPI SP-510 создана для защиты поверхностей, не подлежащих обработке при порошковом окрашивании (в местах под заземление или резьбовое соединение), электрофорезе, анодировании.
- Для срашивания силиконовых пленок \ бумаг.
- Возможно применение ленты PPI SP-510 для изоляции обмоток трансформатора (диэлектрическая прочность пленки более 5 кВ).
- Для защиты участков от коррозии.
- Лента доступна для заказа в версии с защитным лайнером - арт.PPI SP-510L. В основном, он необходим при изготовлении высечки.
- За подробной информацией по применению и решениям - обращайтесь к нашим специалистам.

### **Особенности:**

- PPI SP-510 - это синяя полупрозрачная лента, которая идеально подходит для применения во время нанесения порошковых покрытий и обеспечивает четкие границы окрашивания и хорошую фиксацию краски.
- Силиконовый клей малярной ленты обладает высокой термостойкостью и способен выдерживать экстремальные температуры до 220°C в течение 30-минутного цикла.
- Эта термостойкая лента обладает очень хорошей адгезией, долговечностью и высокой стойкостью к разрыву.
- Лента PPI SP-510 с ПЭТ основой удаляется, не оставляя следов, и доступна в версии со специальным ПЭТ лайнером.

Суть метода порошковой окраски:

- На очищенное металлическое изделие напыляется порошковая краска. В процессе напыления частицы порошковой краски электрически заряжаются от внешнего источника или электризацией при трении. Электрическим полем частицы порошковой краски переносятся к окрашиваемому изделию, которое имеет противоположный заряд. Не осевшие на изделие частицы порошковой краски улавливаются в окрасочной камере напыления и могут быть использованы для повторного напыления, что невозможно при использовании обычных жидких красок. Далее изделие с нанесенной порошковой краской переносится в камеру полимеризации для «запекания» краски.
- В процессе формирования покрытия из нанесенного порошкового слоя создается монолитное качественное покрытие на поверхности изделия.
- Процесс формирования покрытия осуществляется путем нагрева слоя порошковой краски до состояния его оплавления с образованием монолитного слоя. При последующей обработке в результате отвердения (для термореактивных материалов) или охлаждения (для термопластичных материалов) слоя образуется твердая пленка.
- Оплавление порошковых красок делится на три стадии: порошок оплавляется и переходит в вязко-текучее состояние; образуется монолитный слой из оплавленных частиц порошка; окрашиваемая поверхность смачивается расплавленным полимером, вследствие чего формируется покрытие.

### **Основные области применения PPI SP-510:**

- Окрашивание любых металлических комплектующих для изделий;

- Окрашивание готовых металлических изделий, которые выдерживают нагрев до 200 градусов по Цельсию;
- Окрашивание керамики и стеновых камней;
- Окрашивание МДФ, стекла.

Перечень изделий, которые могут быть окрашены порошковыми красками, достаточно широк. Существуют отрасли промышленности, где особенно быстро растут темпы потребления порошковых красок. Примером могут служить покрытия внутренней поверхности труб для буровых нефтяных скважин и перекачивания нефти, функционирующие в условиях, где такие факторы, как повышенное давление, высокие температуры и присутствие вызывающих коррозию сред, способны оказывать разрушающее воздействие практически на все, за редким исключением, покрытия.

**Технические характеристики:**

- Материал основы ПЭТ
- Общая толщина 50  $\mu\text{m}$
- Тип адгезива силикон
- Адгезия к стали 3 Н/см
- Удлинение при разрыве 110 %
- Предел прочности на разрыв 80 Н/см
- Термостойкость 220 °C

**Отличительные свойства:**

- Легко удаляется
- Предотвращение стекания краски
- Четкая граница цвета