

ВНИМАНИЕ: Высокая температура жала может повредить печатную плату и нарушить её топологию. Установите температуру 300°C, затем температура может быть медленно уточнена в соответствии с выполняемой работой. Устанавливайте минимально возможную рабочую температуру для предотвращения теплового повреждения электронных компонентов и продления срока службы жал.

ЧАСТЬ 4: Замена жала

ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что Вы выключили питание перед заменой жал термопинцета. Ослабьте гайку, фиксирующую жало термопинцета, вращая её против часовой стрелки. Нет необходимости отворачивать её полностью.

1. Вставьте новое жало до упора и установите его параллельно второму жалу.
2. Вращая гайку, зафиксируйте положение жала.
3. Температура жала сильно зависит от его формы, поэтому следует провести калибровку температуры с помощью паяльного тестера.

ЧАСТЬ 5: Перечень запасных частей

Номер	Модель	Наименование	Размер	Форма
26012	A1379	Жало/CHIP 1L	1 мм	
26013	A1378	Жало/CHIP 2L	2 мм	
26020	A1380	Жало/SOP 8L	8 мм	
26019	A1381	Жало/SOP 10L	10 мм	
26021	A1382	Жало/SOP 13L	13 мм	
26023	A1383	Жало/SOP 18L	18 мм	
26024	A1384	Жало/SOP 25L	20 мм	
	B2300	Нетеплопроводная прокладка	25 мм	

ЧАСТЬ 6: Комплект поставки

Пожалуйста, проверьте комплект поставки Вашего термопинцета и убедитесь в его соответствии приведенному ниже списку.

Термопинцет.....	1
Руководство по эксплуатации.....	1

ТЕРМОПИНЦЕТ

для выпаивания SMD компонентов


QUICK989 ESD


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧАСТЬ 1: Правила безопасности

В данном руководстве по эксплуатации «ВНИМАНИЕ!» и «ОСТОРОЖНО!» означают следующее.

 **ОСТОРОЖНО!**

 **ОСТОРОЖНО!** Неправильное использование может стать потенциальной причиной серьезной травмы или летального исхода пользователя.

 **ВНИМАНИЕ!** Неправильное использование может стать потенциальной причиной травмы пользователя или физического повреждения окружающих объектов. В целях Вашей личной безопасности строго выполняйте эти предписания.

 **ВНИМАНИЕ!**

● При включённом питании температура жала может быть от 200°C/392°F до 400°C/752°F.

Поскольку неправильное обращение может привести к ожогам или возгоранию, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры предосторожности.

- Не касайтесь металлических частей рядом с жалом.
- Не используйте паяльную станцию вблизи легковоспламеняющихся предметов.

- Предупредите других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность.
- При перерыве или окончании работы выключите питание паяльной станции.
- Перед заменой частей или хранением прибора, выключите питание и дайте остыть паяльнику до комнатной температуры.
- Для поддержания работоспособности прибора и предотвращения его повреждений, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры предосторожности.
 - Не используйте прибор, ни для каких других целей, кроме описанных в этом руководстве.
 - Перед началом использования термопинцета проведите калибровку температуры жала.
 - Не допускается наносить удары термопинцетом о рабочий стол или другие предметы для удаления остатков припоя, а также наносить удары по термопинцету.
 - Не допускается вносить изменения в конструкцию прибора.
 - Используйте только оригинальные сменные части (QUICK).
 - Оберегайте прибор от влаги и используйте его только сухими руками.
 - Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места, поскольку в процессе пайки образуется дым.
 - Отключение термопинцета от паяльной станции производите, держась за вилку шнура. Тянуть за провод не допускается.
 - При пользовании прибором, не предпринимайте действий, которые могут привести к поломкам или нанести телесные повреждения.

ЧАСТЬ 2: Общая информация

Характеристики

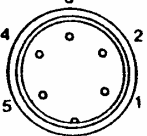
Напряжение питания	~24 В
Потребляемая мощность	(25 Вт*2)
Нагревательный элемент	керамический
Сопротивление между наконечником паяльника и землей	менее 2 Ом
Напряжение между наконечником паяльника и землей	менее 2 мВ
Максимальная температура	400°C

Используемые модели паяльных станций

Термопинцет можно использовать с паяльными станциями: QUICK969, QUICK967, НАККО936, НАККО937, НАККО926, НАККО927 предназначенными для питания паяльников с керамическим нагревательным элементом.

Замечание: паяльная станция не входит в комплект поставки термопинцета.

Контакты разъема



между контактами 4 и 5 (нагревательный элемент)	1.5-3.5 Ом (типовое)
между контактами 1 и 2 (датчик температуры)	43~58 Ом (типовое)
между контактом 1 и жалом	менее 2 Ом

ЧАСТЬ 3: Инструкция по эксплуатации

Установка температуры

Никогда не устанавливайте температуру выше 400°C (752°F). Этим Вы можете вывести станцию из строя.

Установите температуру соответствующую выполняемому виду работы.

ВНИМАНИЕ: Используйте термометры 191, 192 или другие модели паяльных тестеров для калибровки температуры жала.

Нанесение припоя или флюса

При недостаточном количестве припоя на печатной плате или при слишком маленьких контактных площадках, нанесите припой или флюс на печатную плату. Припой может быть также нанесен на жало.

Плавнение припоя

Поместите жала термопинцета на места пайки и расплавьте припой. Убедитесь, что припой полностью расплавился.

Выпаивание электронного компонента

Убедившись, что припой полностью расплавился, слегка сожмите термопинцет, чтобы захватить электронный компонент. Затем поднимите термопинцет, чтобы отделить электронный компонент от печатной платы.