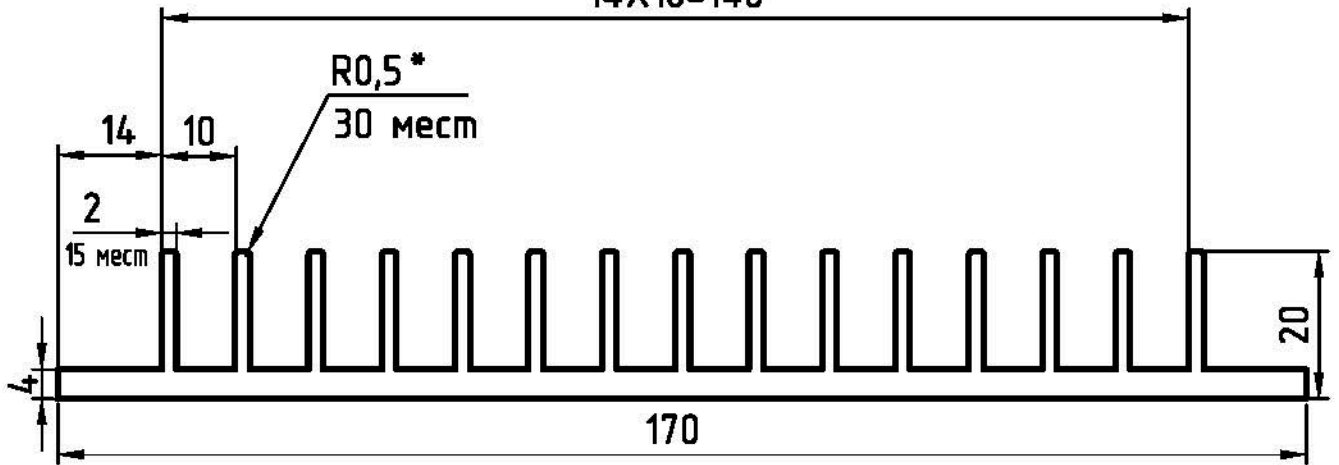


**AB0092**

14 X 10 = 140



1. Состояние материала -Т5 или Т1.
2. \* Размеры для изготовления инструмента, на изделии не контролировать.
3. Технологические радиусы 0.25 мм
4. Размер L устанавливается заказчиком.
5. Остальные ТТ по ГОСТ 22233-2001.

Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Теоретическая масса, кг/погм	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр, мм	Группа сложности
11.584	3.139	170.1	821.6	V

**AB0092**

Профиль радиаторный  
нормальной точности

сплав АД31  
ГОСТ 4784-97

Литера	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	