

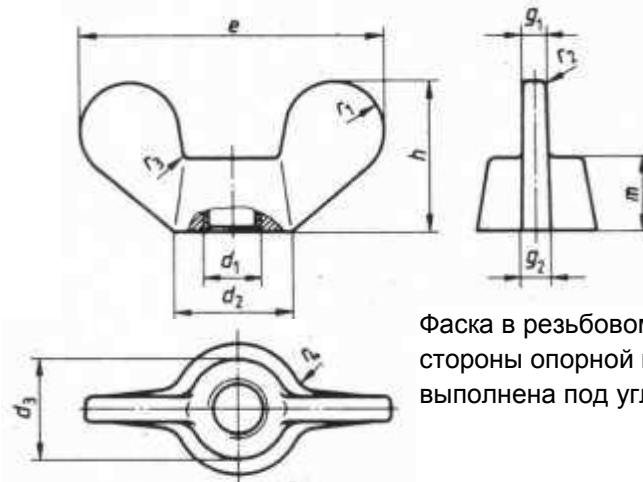
Гайки – барашки

DIN
315

Взамен издания от декабря 1972

Размеры указаны в миллиметрах

1 Размеры, условные обозначения



Фаска в резьбовом отверстии со стороны опорной поверхности выполнена под углом 120°

Условное обозначение гайки-барашка из ковкого чугуна (ГТ), с резьбой $d_1 = M6$, класса точности С (в прежнем исполнении - тип g):

Wing nut DIN 315 – M6 – ГТ – С

| Резьба d_1 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
|--------------|------|-----------|-----|------|------|------|------|------|------|
| $P^1)$ | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3 |
| d_2 | max. | 8 | 11 | 13 | 16 | 20 | 23 | 29 | 35 |
| | min. | 6 | 8 | 10 | 13 | 17 | 20 | 26 | 32 |
| d_3 | max. | 7 | 9 | 11 | 12,5 | 16,5 | 19,5 | 23 | 29 |
| | min. | 5,5 | 7,5 | 9 | 10,5 | 14,5 | 17,5 | 21 | 27 |
| e | max. | 20 | 26 | 33 | 39 | 51 | 65 | 73 | 90 |
| | min. | 18 | 24 | 30 | 36 | 48 | 62 | 70 | 86 |
| g_1 | max. | 1,9 | 2,3 | 2,3 | 2,8 | 4,4 | 4,9 | 6,4 | 6,9 |
| | min. | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 2 | 3,6 | 4,1 | 5,6 | 6,1 |
| g_2 | max. | 2,3 | 2,8 | 3,3 | 4,4 | 5,4 | 6,4 | 7,5 | 8 |
| | min. | 1,7 | 2,3 | 2,7 | 3,6 | 4,6 | 5,6 | 6,5 | 7 |
| h | max. | 10,5 | 13 | 17 | 20 | 25 | 33,5 | 37,5 | 46,5 |
| | min. | 8,5 | 11 | 15 | 18 | 23 | 31 | 35 | 44 |
| m | max. | 4,6 | 6,5 | 8 | 10 | 12 | 14 | 17 | 21 |
| | min. | 3,2 | 4 | 5 | 6,5 | 8 | 10 | 13 | 16 |
| r_1 | ≈ | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 11 | 14 |
| r_2 | ≈ | скруглено | | | | 1 | 1 | 1,2 | 1,6 |
| r_3 | ≈ | 0,5 | 1 | 1 | 1 | 1,2 | 1,2 | 1,6 | 2 |
| r_4 | ≈ | 2 | 2,5 | 3 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 |

¹⁾ P = Шаг резьбы (крупная резьба)

Продолжение на стр. 2 и 3

2 Технические условия поставки

| Материал | | Ковкий чугун (GT) | Сталь (St) | Медно-цинковый сплав (CuZn) |
|---|------------------------------|--|----------------------|-----------------------------|
| Общие требования | | Согласно DIN 267, часть 1 | | |
| Резьба | Допуск | 6H (класс точности B); 7H (класс точности C) | | |
| | Стандарт | DIN 13, часть 13 | | |
| Механические свойства | Класс прочности или материал | GT = GTS-35-10 | 5 | CuZn = G-CuZn40 Fe |
| | Стандарт | DIN 1692 | DIN ISO 898, часть 2 | DIN 1709 |
| Допустимые отклонения размеров | Класс точности | B (в прежнем исполнении mg ¹⁾); C (в прежнем исполнении g ²⁾) | | |
| | Стандарт | DIN ISO 4759, часть 1 | | |
| Поверхность | | без покрытия Гальваническое покрытие – в соответствии с DIN 267, часть 9 Другие виды защитных покрытий – по соглашению | | |
| Приемочный контроль | | DIN 267, часть 5 *) распространяется на прямо-сдаточные испытания | | |
| *) В настоящее время на стадии проекта 1) Опорное основание обработано механическим способом 2) Опорное основание без обработки | | | | |

Нормативные ссылки

| | |
|-----------------------|---|
| DIN 13, часть 13 | Резьба метрическая ISO для болтов и гаек диаметром от 1 до 52 мм. Выбор рядов и предельные размеры. |
| DIN 267, часть 1 | Изделия крепежные механические. Технические условия поставки. Общие требования. |
| DIN 267, часть 5 | Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, приемочный контроль. |
| DIN 267, часть 9 | Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, детали с гальваническим покрытием. |
| DIN 1692 | Чугун ковкий. Термины и характеристики. |
| DIN 1709 | Отливки из медно-цинковых литейных сплавов (литая латунь и специальная литейная латунь) |
| DIN ISO 898, часть 2 | Механические свойства крепежных изделий. Гайки с заданными значениями пробной нагрузки |
| DIN ISO 4759, часть 1 | Изделия крепежные механические. Допуски для болтов, винтов, шпилек и гаек классов точности A, B и C с номинальными размерами диаметров резьбы от 1,6 до 150 мм. |

Предыдущие издания

DIN 315 10.20, 04.25, 05.43, 01.56, 11.70, 12.72

Изменения

В стандарт, изданный в декабре 1972 года, были внесены следующие изменения:

- Размеры гаек-барашек были откорректированы.
- Добавлены предельные размеры.
- Исключены размеры от M2 до M3,5.
- Технические условия поставки были дополнены.
- В содержание стандарта внесены редакционные поправки.