



Россия, г. Орел, ОАО "Протон"

Микросхемы К293КП13П

ЭТИКЕТКА

Микросхемы интегральные К293КП13П предназначены для использования в качестве оптоэлектронного коммутатора переменного тока с гальванической развязкой между входом и выходом.

Схема расположения выводов

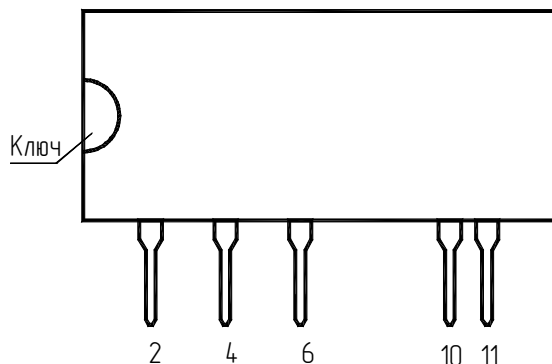


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение выводов
2	Нагрузка
4	Внутреннее соединение с выводом 2
6	Нагрузка
10	Катод
11	Анод

Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквен. обозначение	Норма		Температура, °С	Примеч.
		не менее	не более		
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$	$U_{вх}$	1,1	1,5 1,9 1,5	25 ± 10 минус 45 ± 3 85 ± 3	
Выходное остаточное напряжение в открытом состоянии, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$, $I_{вых} \pm 1\text{А}$ при $I_{вх} = 10\text{мА}$, $I_{вых} \pm 0,5\text{А}$	$U_{вых.ост}$		2,5	25 ± 10 минус 45 ± 3 85 ± 3	
Напряжение изоляции, В	$U_{из}$	1500		25 ± 10	1
Ток утечки на выходе в закрытом состоянии, мкА при $U_{вх} = 0,8\text{В}$, $U_{вых} = \pm 400\text{В}$	$I_{ут.вых}$		100 500	25 ± 10 ; минус 45 ± 3 85 ± 3	
Прходная емкость, пФ при $F = 10\text{Гц}$; $U_{из} = 0$	Спр		3	25 ± 10	

Примечания: 1. Измеряется в течение 1 мин. при относительной влажности воздуха не более 50%. Контролируемый ток $I \leq 10\text{мкА}$.

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. микросхем.

Золото _____ г

Серебро _____ г

На выводах драгоценных металлов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

Сведения о приемке

Микросхемы интегральные К293КП13П соответствуют техническим условиям АДБК.431160.780ТУ.

Место для штампа ОТК

Указания по эксплуатации

Допустимое значение статического потенциала – 500 В.

Микросхемы пригодны для монтажа в аппаратуре паяльником и методом групповой пайки при температуре не выше 265°C продолжительностью не более 3с.

Режим и условия монтажа микросхем в аппаратуре - по ОСТ 11 073.063.

Число допустимых перепаек выводов микросхем при проведении монтажных (сборочных) операций не более 2-х.

Маркировка микросхем: К293КП13П - 13П

Год и месяц изготовления маркируется кодом по ГОСТ 30668

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	М	2007	V	2014	Е
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1 ÷ 9	О	N	D