



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВк-10 (KVТ)
ПКВк-16 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВк-10 (КВТ), ПКВк-16 (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВЛ, НШВЛ(2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости.

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

| Модель | ПКВк-10 (КВТ) | ПКВк-16 (КВТ) |
|--|---------------------------|---------------------------|
| Диапазон опрессовки, мм ² НШВЛ / НШВ | 0,25–10,0 2x0,5–2x6,0 | 4,0–16,0 2x4,0–2x6,0 |
| Профиль обжима | Квадратный с рифлением | Квадратный с рифлением |
| Длина обжима, мм | 13 | 17 |
| Возвратная пружина | + | + |
| Блокиратор рукояток | + | + |
| Класс токопроводящей жилы | 3, 4, 5, 6 | 3, 4, 5, 6 |
| Длина, мм | 170 | 210 |
| Вес, г | 402 | 504 |

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВк-10 (КВТ) и ПКВк-16 (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, прилагаемое к рукояткам на сжатие, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки. После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение.

Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

В случае необходимости рычаг разблокировки матриц при нажатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки благодаря возвратной пружине возвращаются в исходное положение, а матрицы раскрываются.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

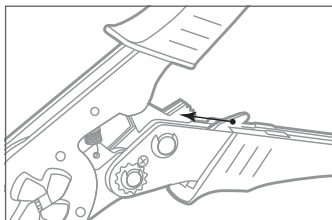
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

1. Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом – изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки.
2. Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение.
3. Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «–» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение.

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опресуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПКВк-10 (КВТ)

ПКВк-16 (КВТ)

Соответствуют техническим условиям

ТУ 4834-020-97284872-2006

Признан годным к эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже

