

Припой ПОС-30

Описание

Припой ПОС-30 - оловянно-свинцовый припой, используемый для пайки и лужения радио- и электроаппаратуры приборов с герметичными швами, внутренних швов и медицинских устройств, деталей с герметическими швами из оцинкованного железа. Припой ПОС-30 не имеет достойных зарубежных аналогов и относится к категории мягких припоев, потому что температура его плавления не превышает 300 °С. Сплав является бессурьмянистым. Отлично подходит для пайки меди, латуни и железа. В промышленных масштабах применяется в энергетической сфере. Во время пайки ПОС 30 с поверхностью детали формируют высококачественную зону промежуточного сплава. В отличие от свинца олово будет придавать припою повышенную степень жесткости и прочности. В состав ПОС-30 входит олово (29-31%) и свинец (69-71%). Температура плавления припоя составляет 256 °С (начало плавления отмечается на 183 градусах). Для большинства радиоэлектронных элементов подобная температура считается предкритической, что обязательно нужно учитывать перед проведением паяльных работ. Именно поэтому, если есть определенный риск повреждения аппаратуры или каких-либо элементов, то лучше воспользоваться припоями с более низкой температурой плавления.

Характеристики

- Предел прочности: 3.3 кгс/кв.мм
- Интервал затвердения: 73
- Относительное удлинение: 58%
- Температура плавления: 238-256 °С
- Плотность: 9,6 г/см³
- Удельное электро-сопротивление: 0,68 Ом•мм^{2/м}
- Теплопроводность: 0,095 ккал/см •с• град.
- Временное сопротивление разрыву: 3,7 кгс/мм²
- Относительное удлинение: 50 %
- Ударная вязкость: 3,7 кгс/см²
- Твердость по Бриннеллю НВ: 12,5

Производитель осуществляет поставку припоя ПОС-30 в нескольких формах выпуска: трубка (с сосновой канифолью), проволока (без канифоли).

Применение

ПОС-30 содержит меньше всего олова (если сравнивать с ПОС 40 и ПОС 61), поэтому плавится он туже, за счет чего неплохо подходит для пайки железа, цинковых листов и меди. Пайка и лужение в машиностроении. Пайка проводов, деталей из стали. Припой может быть использован для работы вместе с традиционным и современным паяльным оборудованием.