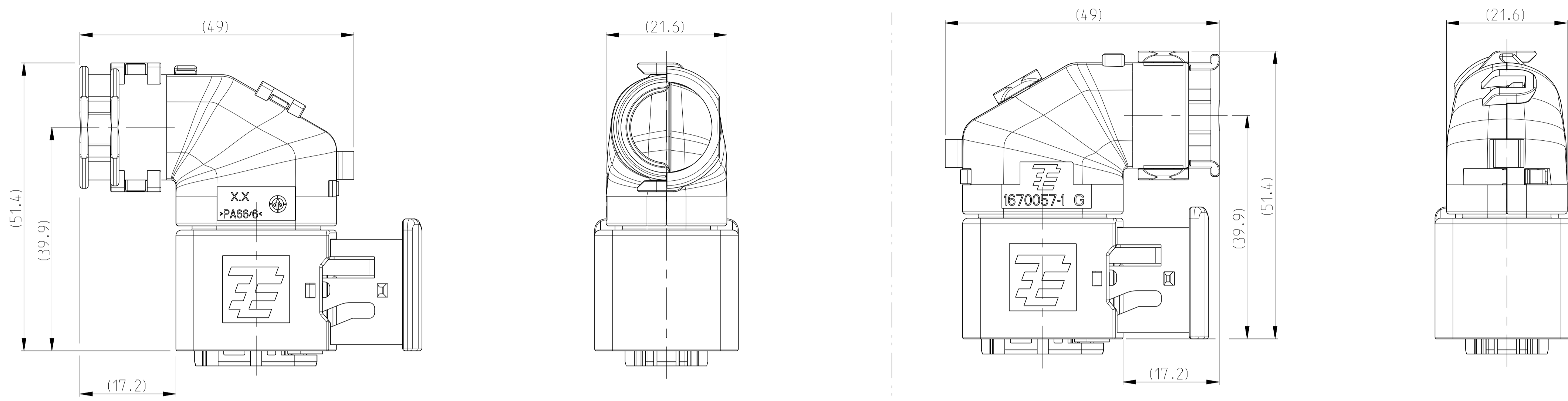


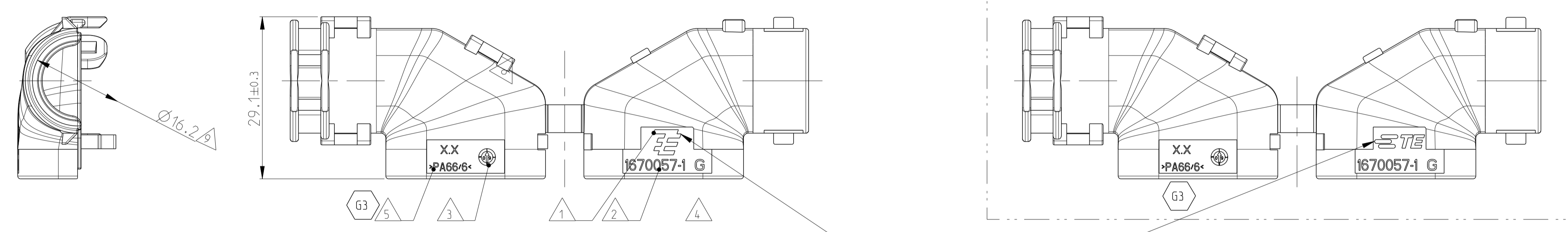
11 MOUNTED COVER OPTIONS
 Befestigungsmoeglichkeiten der Kappe



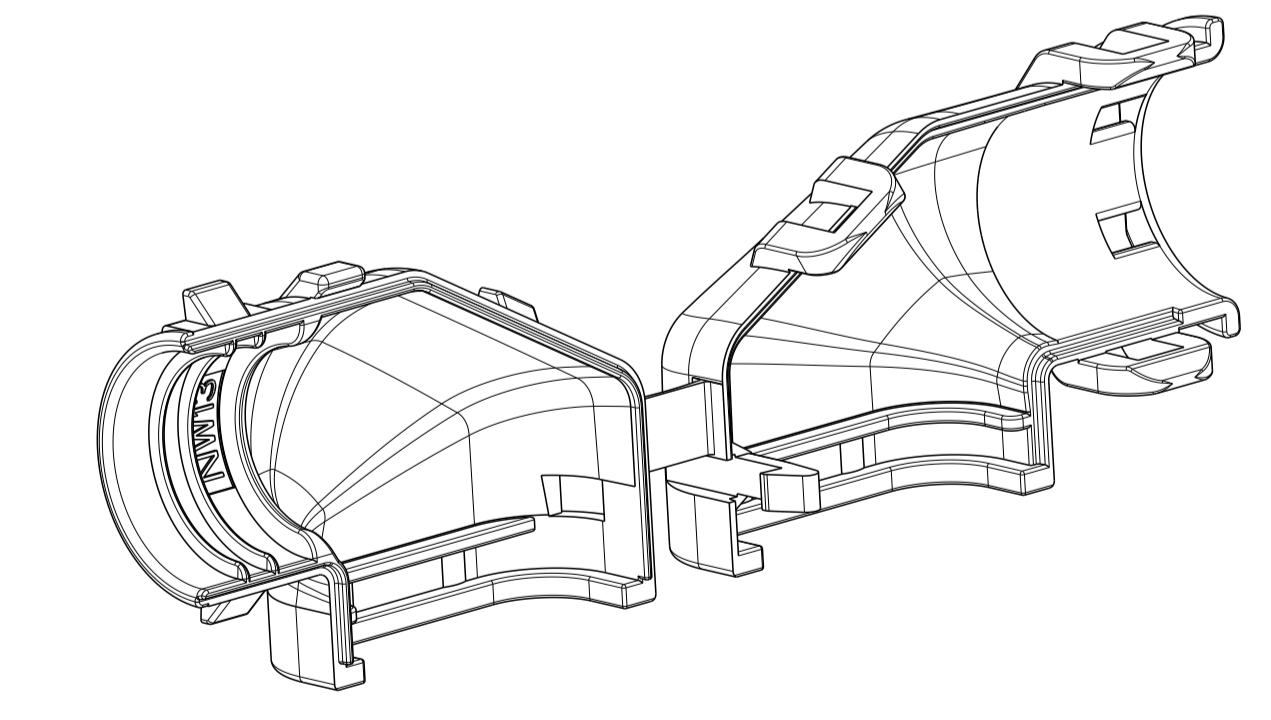
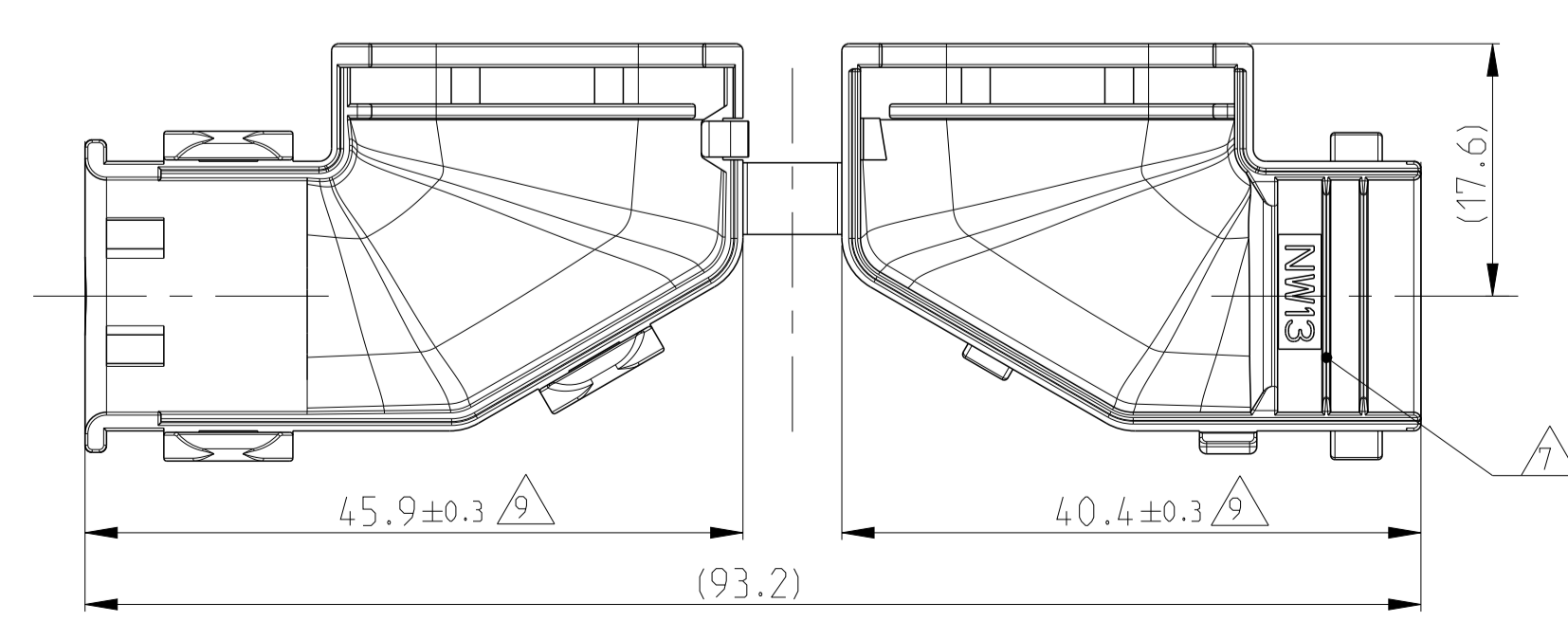
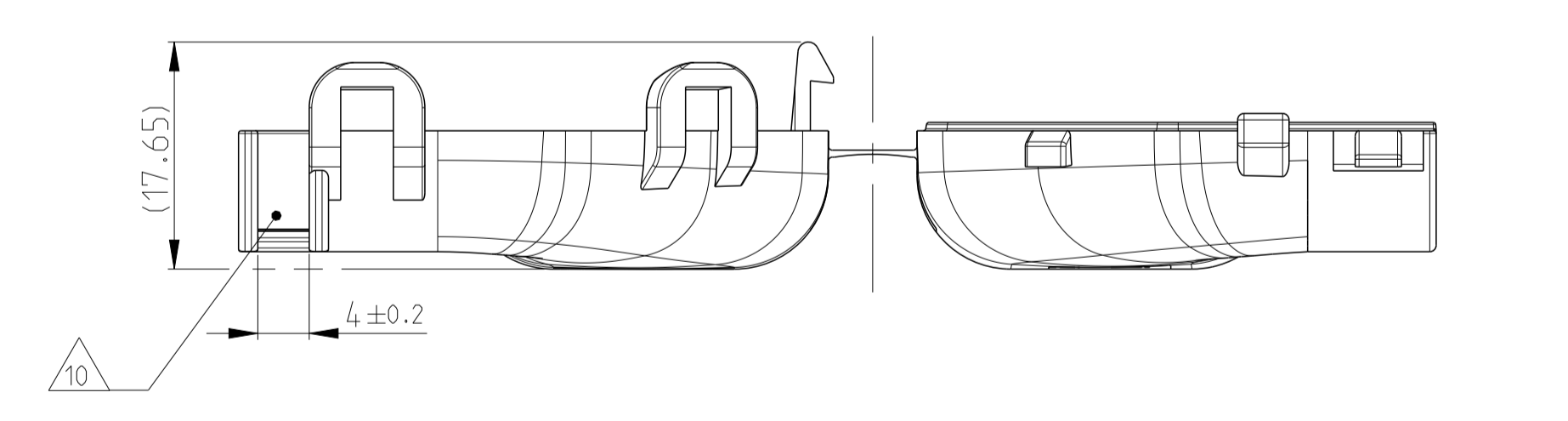
REVISIONS					
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
G		ECR-09-012157 (PCN E-09-005080 PART CHANG.)	04MAR2009	SJ	CE
G1		DETAILS SEE PCN E-10-002668	04FEB2010	SJ	JG
G2		New view added with TE Logo depending on mold	28NOV2017	MAH.	GILC
G3		DETAILS SEE PCN E-18-018520	27NOV2018	MAH.	GILC

NOTES
 Bemerkungen

- 1 TE LOGO
TE Logo
- 2 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOLD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
ACTUAL STATUS: SEE TABLE
Aktueller Stand: siehe Tabelle
- 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Versandkarton
- 7 CABLE EXIT DESIGNED FOR CORRUGATED TUBE NW 13
Kabelabgang ausgelegt fuer Wellrohr NW 13
- 8 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED
BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren liegt nicht
im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- 9 WARPAGE UP TO -1.0mm FROM NOM. DIMENSION PERMITTED
Verzug zulaessig bis -1.0mm vom Nennmass
- 10 MAX. CABLE TIE WIDTH: 3.8mm
max. Kabelbinderbreite: 3.8mm
- 11 SUITABLE FOR TAB AND RECEPTACLE HOUSING GROUP C
SEE PRODUCT GROUP DRAWING 1563709
Passend fuer Flachstecker- und Buchsengehaeuse der Gruppe C
siehe Produktgruppenzeichnung 1563709



TE LOGO RELATED TO MOLDING TOOL
 TE Logo abhaengig von Spritzgusswerkzeug



0-1670057-1	G	COVER 90° Kappe 90°	1
TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DMN D.Bischoff 26OCT2006	CHG J.Grandzow 31OCT2006	APVD F.Überwein 02NOV2006	NAME STE TE Connectivity
0 PLC ±0.1	ISO 80/5	PRODUCT SPEC	108-94.020	APPLICATION SPEC	SIZE A1
2 PLC ±0.1	DIN 15001-140	116-18756	WEIGHT 5.2g	CAGE CODE C=1670057	RESTRICTED TO
3 PLC ±0.1	ANGLES ±0.2°	FINISH BLACK schwarz	CUSTOMER DRAWING	SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1
4 PLC ±0.1					REV. G3